

PCT

世界知的所有権機関
国際事務局
特許協力条約に基づいて公開された国際出願



(51) 国際特許分類6 D21J 3/00	A1	(II) 国際公開番号 WO99/42661
		(43) 国際公開日 1999年8月26日(26.08.99)
<p>(21) 国際出願番号 PCT/JP99/00775</p> <p>(22) 国際出願日 1999年2月22日(22.02.99)</p> <p>(30) 優先権データ 特願平10/40699 1998年2月23日(23.02.98) 特願平10/40697 1998年2月23日(23.02.98) 特願平10/186768 1998年5月29日(29.05.98) 特願平10/262970 1998年9月17日(17.09.98) 特願平10/275256 1998年9月29日(29.09.98) 特願平10/373717 1998年12月28日(28.12.98) 特願平10/373716 1998年12月28日(28.12.98) 特願平11/29290 1999年2月5日(05.02.99)</p> <p>(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) 花王株式会社(KAO CORPORATION)[JP/JP] 〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町一丁目14番10号 Tokyo, (JP)</p>		<p>(72) 発明者; および (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ) 熊本吉晃(KUMAMOTO, Yoshiaki)[JP/JP] 大谷憲一(OTANI, Kenichi)[JP/JP] 小田倉伸次(OTAKURA, Shinji)[JP/JP] 津浦徳雄(TSUURA, Tokuo)[JP/JP] 石川雅隆(ISHIKAWA, Masataka)[JP/JP] 菅 敏行(SUGA, Toshiyuki)[JP/JP] 野々村著(NONOMURA, Akira)[JP/JP] 〒321-3426 栃木県芳賀郡市貝町赤羽2606 花王株式会社 研究所内 Tochigi, (JP)</p> <p>(74) 代理人 弁理士 羽鳥 修, 外(HATORI, Osamu et al.) 〒107-0052 東京都港区赤坂一丁目8番6号 赤坂HKNビル6階 Tokyo, (JP)</p> <p>(81) 指定国 CN, US, 欧州特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE)</p> <p>添付公開書類 国際調査報告書</p>
<p>(54) Title: METHOD OF MANUFACTURING PULP MOLD FORMED PRODUCT</p> <p>(54) 発明の名称 パルプモールド成形品の製造方法</p> <p>(57) Abstract</p> <p>A method of manufacturing pulp mold formed product (7), characterized by comprising the steps of filling pulp slurry into the cavity (1) of a formed mold (10) which comprises a set of split molds (3, 4) for paper and in which the cavity (1) of a specified shape is formed by the butting of the split molds (3, 4) against each other to form the pulp laminated body (5), and then pressing a pulp laminated body (5) against the inner surface of a cavity (1) for dehydration by feeding fluid into the cavity (1).</p>		